ONEAIR®

Sistemi di diffusione dell'aria



IT





Sommario

Il futuro è nell'aria

- I valori che ci distinguono 3
- Il nostro percorso 4
- I punti di forza che ci sostengono 8
- I nostri numeri 9
- Dove siamo presenti nel mondo 9
- Una realizzazione attenta ad ogni dettaglio 10

Sistemi e tecnologie

- Progettazione e analisi CFD 13
- Inducta® 14
- L'induzione 15
- Movimenta® 16
- La movimentazione indotta 17
- Movimenta-VAV® 18
- Vari-D® 20
- Lumina® 24
- Omnia 26
- Tecnologie applicate 27

Materiali e forme

- I diffusori in tessuto 28
- I diffusori in metallo 32
- I diffusori in tecnopolimero 36
- Innovazione e sostenibilità 40

Galleria

- Installazioni di diffusori in tessuto 42
- Installazioni di diffusori in metallo 46
- Installazioni di diffusori in tecnopolimero 50

Referenze

IL FUTURO È NELL'ARIA

OneAir® nasce a Verona nel 2016, dalla volontà di concretizzare l'esperienza ventennale dei soci fondatori nel settore dei sistemi per la diffusione dell'aria. L'incontro di competenze diverse, provenienti dalla progettazione, realizzazione e commercializzazione di impianti e componenti, ha permesso di sviluppare fin da subito un approccio orientato alla ricerca e sviluppo di soluzioni innovative e migliorative rispetto a quanto già presente sul mercato. È così che, in pochi anni, OneAir® si distingue in Italia e all'estero con i propri diffusori microforati in tessuto, metallo e in tecnopolimero e con molte altre soluzioni e prodotti a brevetto esclusivo OneAir®.

Il nostro valore aggiunto? Grazie a un team esperto e alla tecnologia a disposizione, progettiamo e produciamo internamente tutta la gamma. In questo modo, possiamo partire dalle esigenze del cliente per proporre sistemi su misura per ogni progetto.

Consulenza e innovazione: la soluzione perfetta per offrire il massimo del benessere in ambito civile e industriale, residenziale e commerciale.



I valori che ci distinguono

Per trovare la soluzione migliore, e soddisfare appieno le esigenze, è necessario che le basi siano solide, sia quelle tecniche che quelle valoriali. Questi sono i principi che ci caratterizzano e che cerchiamo di portare quotidianamente nella nostra attività. Un team unito, una squadra pronta ad accogliere il cliente, con i suoi bisogni e le sue richieste, per fornire una risposta efficace e pienamente aderente alle sue necessità. Elementi per noi fondamentali, per creare stabili rapporti di fiducia con chi ogni giorno sceglie di affidarsi a OneAir®.

CONSULENZA

Non forniamo prodotti standard, ma soluzioni studiate su misura per il cliente.

SINERGIA

Crediamo che il lavoro di squadra sia fondamentale per vincere ogni piccola o grande sfida.

INNOVAZIONE

Siamo sempre alla ricerca di soluzioni innovative, efficienti e sostenibili.

AFFIANCAMENTO

Forniamo il nostro supporto al cliente in ogni fase del suo percorso d'acquisto.



LA NOSTRA MISSION

Offrire comfort e benessere alle persone, percorrendo il futuro della progettazione e realizzazione dei sistemi di diffusione dell'aria.

LA NOSTRA VISION

Innovare e diffondere il benessere tra le persone.

Il nostro percorso

2016

Nasce OneAir®
Una nuova realtà, sviluppata dall'esperienza ventennale dei soci nel settore dei sistemi per la diffusione dell'aria.

Diffusori in tessuto
I diffusori in tessuto rappresentano la prima linea produttiva avviata. Al fine di proporre un prodotto finito distintivo sul mercato ci affidiamo alla tecnologia del taglio del tessuto con macchina laser, distinguendoci a livello mondiale per l'implementazione di questa tecnologia a vantaggio della qualità di lavorazione.

Diffusori in metallo
Per la realizzazione dei diffusori in metallo abbiamo scelto di ottimizzare le soluzioni già presenti sul mercato introducendo la nostra chiusura Pittsburgh e personalizzando altre configurazioni specifiche. Grazie ai macchinari di ultima generazione di cui ci siamo dotati, otteniamo un'elevata qualità di realizzazione del prodotto senza rinunciare a flessibilità e velocità nella lavorazione.



2017

Diffusori in tecnopolimero
L'acquisto di una macchina innovativa e l'esperienza maturata ci hanno portato a sviluppare questo prodotto inedito. La ricerca del materiale più adatto e delle migliori tecniche produttive rappresentano il focus dello studio e dell'implementazione di questi diffusori.

Settore ferroviario
Le caratteristiche del diffusore tessile rendono il prodotto ideale per la distribuzione dell'aria su carrozze ferroviarie. Grazie alla professionalità del team, veniamo scelti per importanti progetti continuativi per i treni ad alta velocità, per l'ammodernamento delle linee ferroviarie regionali, a livello nazionale ed europeo, e per lo studio di componenti e accessori interni.

2018

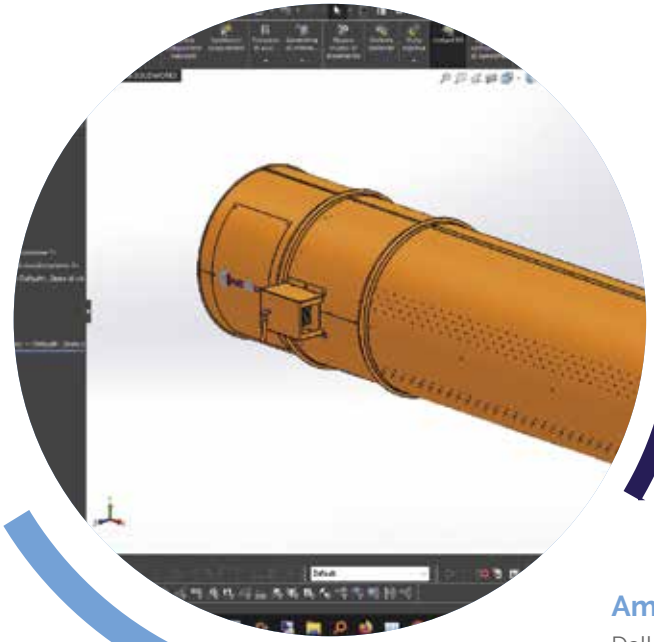
Vari-D®
La volontà di proporre sul mercato le nostre competenze e il nostro entusiasmo per l'innovazione ci porta a sviluppare un prodotto ingegnerizzato di ultima tecnologia. Questo sistema brevettato permette di gestire la diffusione dell'aria in modo intelligente e fornisce pertanto un elevato e dedicato livello di comfort a fronte di specifiche esigenze di progetto, garantendo un significativo risparmio energetico.



2019

Apertura allo sviluppo elettronico

Nell'ottica di evolvere e migliorare sempre più il sistema Vari-D®, sviluppiamo l'elettronica per il controllo di questo prodotto attraverso un software proprietario. Questa nuova implementazione amplia le possibilità d utilizzo di questa tecnologia brevettata, consentendo all'utilizzatore finale la lettura ed il controllo dei parametri funzionali anche da remoto, oltre che l'integrazione a sistemi PLC già in uso al cliente. Questo sviluppo diventa così per OneAir® un'apertura verso altri ambiti e percorsi, occasione per ampliare il know-how e generare nuove idee.



OneAir® PMI innovativa

Il titolo, rilasciato unitamente da Camere di Commercio d'Italia e dal Ministero dello Sviluppo Economico, riconosce il carattere innovativo di specifiche aziende sul territorio nazionale.

Acquisto primo stabilimento

Con l'acquisto dello stabile in cui già l'azienda opera, vengono rivisti e ammodernati gli spazi produttivi e gli uffici, permettendo di consolidare la capacità produttiva di OneAir®. Un investimento importante per il futuro dell'azienda.



2020

Ampliamento team e uffici

Dalla continua crescita aziendale nasce l'esigenza di assumere nuovo personale e ampliare gli spazi dedicati all'ufficio tecnico, alla ricerca e sviluppo di nuovi prodotti e all'area commerciale per il mercato italiano ed estero, affiancata da una nuova strategia di marketing.

Nuovo sistema CAD Software 3D

Guardando al futuro, acquistiamo un nuovo strumento per la progettazione di impianti che permette una migliore ingegnerizzazione del prodotto ed una più attenta gestione degli spazi.

Rating legalità

OneAir® riceve da AGCM il rating di legalità, un indicatore sintetico del rispetto di elevati standard di legalità da parte delle imprese che ne fanno richiesta.



2021

Acquisto di nuovi macchinari 4.0

Dotazione che permette di aumentare ulteriormente la capacità produttiva dell'azienda, utilizzando la nuova tecnologia 4.0 ready per la lavorazione di metallo, tessuto e tecnopolimero, che integra la progettazione avanzata 3D al fine di ottenere prodotti più evoluti.

Apertura nuovi mercati esteri

Il rafforzamento della squadra commerciale porta a una rinnovata spinta verso il mercato estero e a una maggiore capacità di portare le soluzioni OneAir® in tutto il mondo.

5.000 realizzazioni

Siamo un'azienda giovane ma con esperienza ventennale, e la nostra crescita è frutto del lavoro condiviso del team e dell'insieme delle nostre competenze e capacità di innovare contribuendo al miglioramento continuo dei nostri prodotti. Il raggiungimento di questo traguardo è la dimostrazione dell'espansione costante e rapida di OneAir® e, al tempo stesso, l'incentivo per rafforzare sempre più le nostre potenzialità.



2022

Acquisto secondo stabilimento

Raddoppia la metratura, con l'acquisto del nuovo stabilimento adiacente alla sede di Verona, e con questo prosegue la volontà della società di investire nello sviluppo interno di capacità e competenze, sia progettuali che produttive. Il secondo stabilimento vede una linea produttiva aggiuntiva, nuovi spazi espositivi, laboratori per ricerca e sviluppo e nuovo personale.

Nuovo dominio ONEAIR DIFFUSION

Verso una sempre più convinta matrice internazionale, ONEAIR DIFFUSION conferma la forte volontà di offrire prodotti con un marchio riconosciuto per qualità ed efficienza, in tutto il mondo.





2023

2024

La nuova identità del portafoglio prodotti

Intraprendenti per natura ed innovativi per scelta, ci avviamo verso un percorso di rivoluzione dell'identità dei nostri prodotti sulle orme di una nuova tecnologia di progettazione acquisita. Questo processo di fondamentale importanza porta alla luce un cambiamento strategico per l'azienda.

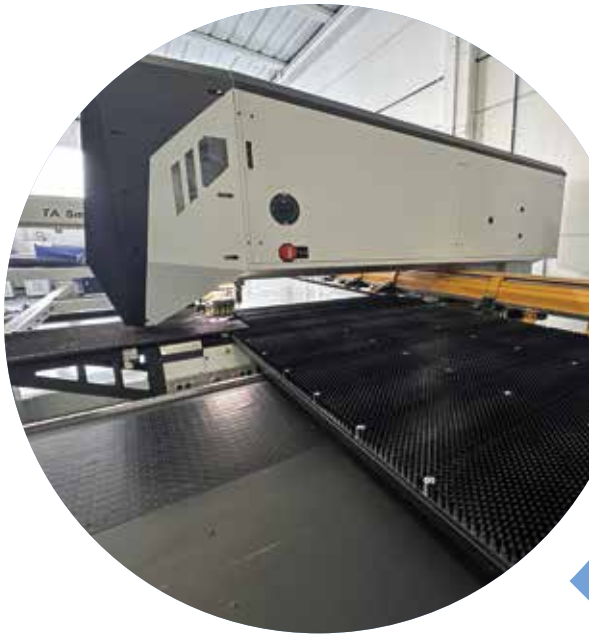
Autonomia energetica

Nell'ottica di aderire sempre più ai principi della sostenibilità ambientale, installiamo sul tetto del nuovo insieme di stabilimenti un sistema fotovoltaico da 80kW a servizio di tutta la produzione in-house.



Conversione alla totale produzione in-house

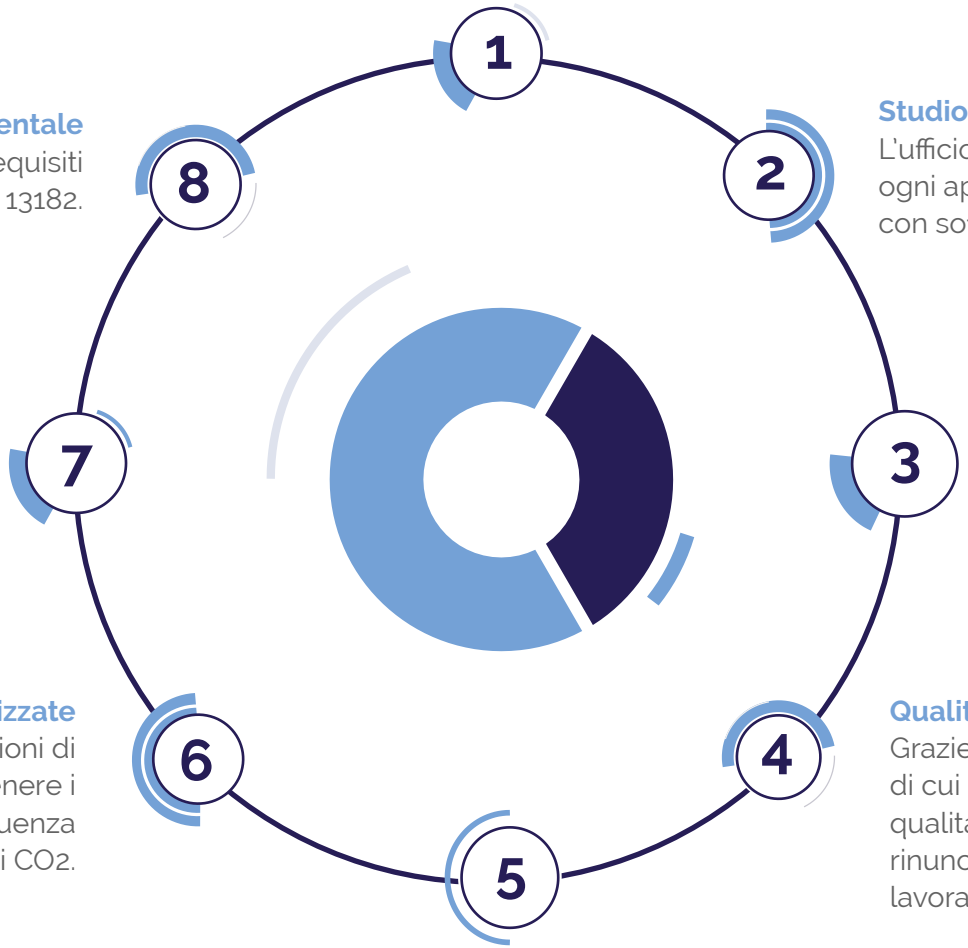
Con l'obiettivo di migliorare costantemente la qualità dei prodotti e del servizio al cliente, mantenendo una posizione di competitività sul mercato, abbiamo fatto la scelta strategica di portare all'interno delle mura di casa anche la produzione dei canali in metallo e tecnopolimero. A beneficio di un forte guadagno in termini di controllo del processo, verifica della qualità in uscita e riduzione dei tempi di evasione dell'ordine abbiamo implementato un impianto caratterizzato da produzione a flusso continuo che, grazie a un processo automatizzato innovativo, integra più operazioni sulla stessa linea produttiva.



I punti di forza che ci sostengono

Ogni impianto viene realizzato su misura
Lavoriamo su commessa e tutti i progetti sono studiati singolarmente.

Rispetto delle norme per il confort ambientale
I canali microforati OneAir® soddisfano i requisiti della normativa UNI 10339 – EN 13182.



Studio della diffusione specifico per ogni canale
L'ufficio tecnico cura lo studio della diffusione di ogni applicazione tramite calibrazione e verifica con software CFD appositamente sviluppati.

Comfort uniforme in tutto l'ambiente
Grazie alle tecnologie di diffusione dei nostri prodotti, l'intero ambiente trattato gode di una condizione di confort omogenea.

Ampia libertà di configurazione
A prescindere dal materiale, tutti i diffusori offrono una possibilità di configurazione molto flessibile per potersi adattare alla necessità strutturale dell'ambiente.

Soluzioni di trasporto ottimizzate
Abbiamo studiato delle soluzioni di imballaggio che permettono di contenere i costi di trasporto e ridurre di conseguenza le emissioni di CO_2.

Qualità del materiale e della lavorazione
Grazie ai macchinari di ultima generazione di cui ci siamo dotati, otteniamo un'elevata qualità di realizzazione del prodotto senza rinunciare a flessibilità e velocità nella lavorazione.

Assemblaggio semplice e veloce
I diffusori sono composti da pochi elementi facili e veloci da assemblare in cantiere.

I nostri numeri

2016
Anno di fondazione

+400%
Crescita fatturato negli ultimi 5 anni

+8.000
Progetti totali

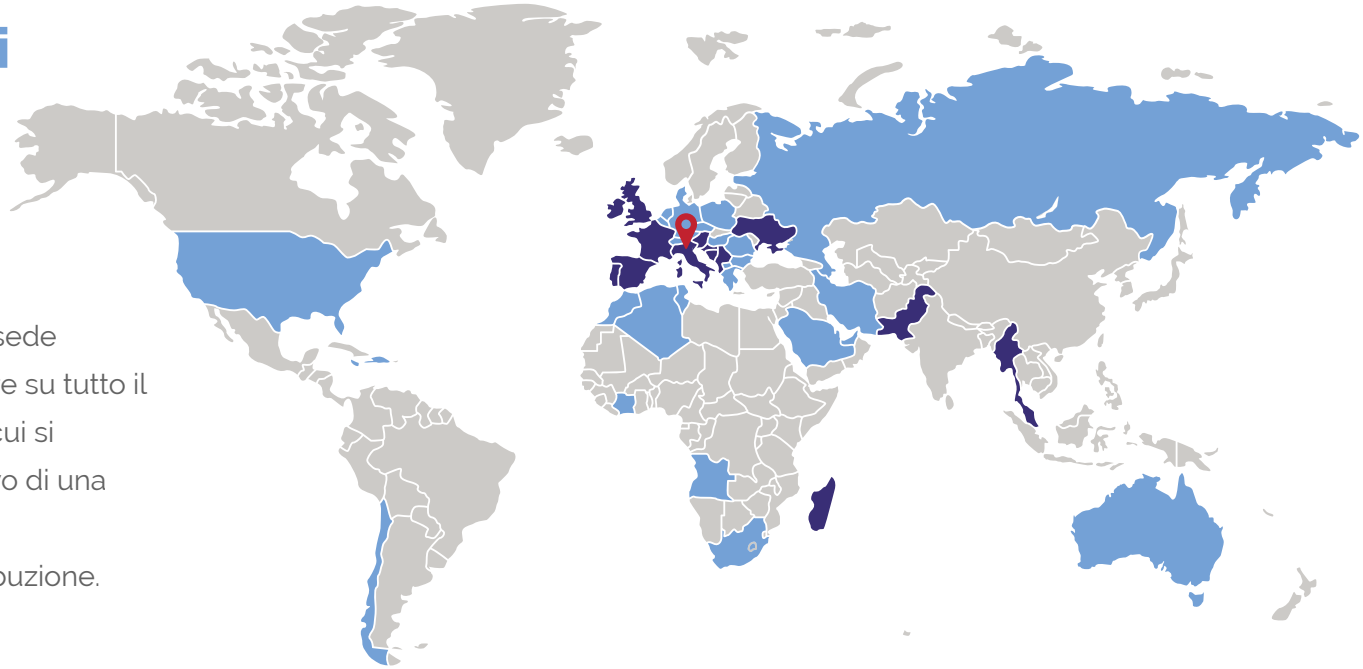
+750.000
Metri totali di diffusori prodotti

10
Brevetti depositati

+30
Paesi serviti

Dove siamo presenti nel mondo

Siamo una giovane azienda in evoluzione pertanto accogliamo sempre volentieri proposte di nuove collaborazioni ed opportunità di crescita. La nostra sede in Italia ci permette essere presenti in modo capillare su tutto il territorio europeo; questo è il punto di partenza da cui si estende il nostro impegno nello sviluppo progressivo di una rete vendita a livello mondiale, sempre attraverso l'instaurazione di rapporti di rappresentanza e distribuzione.



Una realizzazione attenta ad ogni dettaglio

I nostri prodotti e le nostre soluzioni per la diffusione dell'aria sono realizzati in molteplici forme e un ampio range di materiali, in modo da soddisfare le esigenze specifiche di ogni progetto.

Il know-how ingegneristico e di design accumulato negli anni, la componibilità dei diffusori e la flessibilità della produzione ci permettono di fornire sempre una soluzione tecnica ed estetica personalizzata e su misura.

Grazie alla produzione interna ad alto contenuto tecnologico possiamo realizzare ogni progetto con tempi ridotti, mentre il personale qualificato cura il dettaglio, di ogni forma e di ogni materiale lavorato.

UN IMPEGNO ECOLOGICO A 360° GRADI

Tutto in OneAir® è volto al massimo risparmio energetico ed alla sostenibilità. Dalla fase di progettazione fino alla consegna del materiale, da soluzioni e prodotti ad alta efficienza energetica alla scelta di materie prime tecnologicamente avanzate, dalla pianificazione della produzione attenta all'ottimizzazione massima del processo produttivo all'utilizzo di fonti di energia rinnovabili autoprodotte.





RICERCA E SVILUPPO Il primo passo verso una proposta responsabile è lo studio di sistemi di diffusione dell'aria sempre più efficienti ed efficaci: grazie ad un dipartimento interno dedicato studiamo costantemente nuove soluzioni e prodotti per il massimo rendimento del sistema HVAC, ricerchiamo materiali innovativi per il minimo impatto ambientale e perfezioniamo il processo di design industriale in un'ottica sostenibile.



PROGETTAZIONE Un impianto di diffusione d'aria OneAir® è studiato per risparmiare in modo diretto energia elettrica grazie alla ricerca del massimo rendimento. In fase di progettazione, studiamo le caratteristiche dell'ambiente insieme al cliente e proponiamo la soluzione per la migliore efficienza energetica. Un'ottimizzazione del numero di diffusori significa inoltre meno costi di manodopera, di materiali e di movimentazione di mezzi per l'installazione.



RICERCA DI MATERIALI Riciclato, riciclabile e duraturo: queste le tre proprietà fondamentali che un materiale deve avere per entrare nella nostra filiera di produzione. Nella ricerca della sostenibilità ci avvaliamo di fornitori affidabili che garantiscono la provenienza certificata e la assoluta qualità delle materie prime. Usare materie di prima qualità significa allungare la vita utile del prodotto, punto primo del concetto di sostenibilità e riutilizzo.



SOLUZIONI D'IMBALLAGGIO Nell'ottica di ridurre le emissioni di CO_2 e quindi il numero di mezzi di trasporto movimentati per le consegne che effettuiamo sul territorio nazionale e internazionale, abbiamo pensato ad un sistema di imballaggio che ottimizzi quanto più la quantità di moduli sui pallet sfruttando l'inserimento dei diametri minori dentro a quelli maggiori.

INDUCTA®

MOVIMENTA®

MOVIMENTA-VAV®

VARI-D®

LUMINA®

OMNIA

SISTEMI E TECNOLOGIE

Progettiamo e realizziamo sistemi innovativi per la diffusione dell'aria in ambiente. Studiamo ogni progetto applicando tecnologia ed esperienza, binomio che ci sostiene quotidianamente e che ci consente di offrire una gamma di prodotti realizzati su misura per rispondere ad ogni esigenza. Con l'impegno che dedichiamo nella ricerca e sviluppo di nuove soluzioni HVAC abbiamo perfezionato il know-how per portare la distribuzione dell'aria ad un livello completamente nuovo: il progresso attuato si concretizza nella progettazione di sistemi a geometria variabile ma anche in proposte di soluzioni inedite.

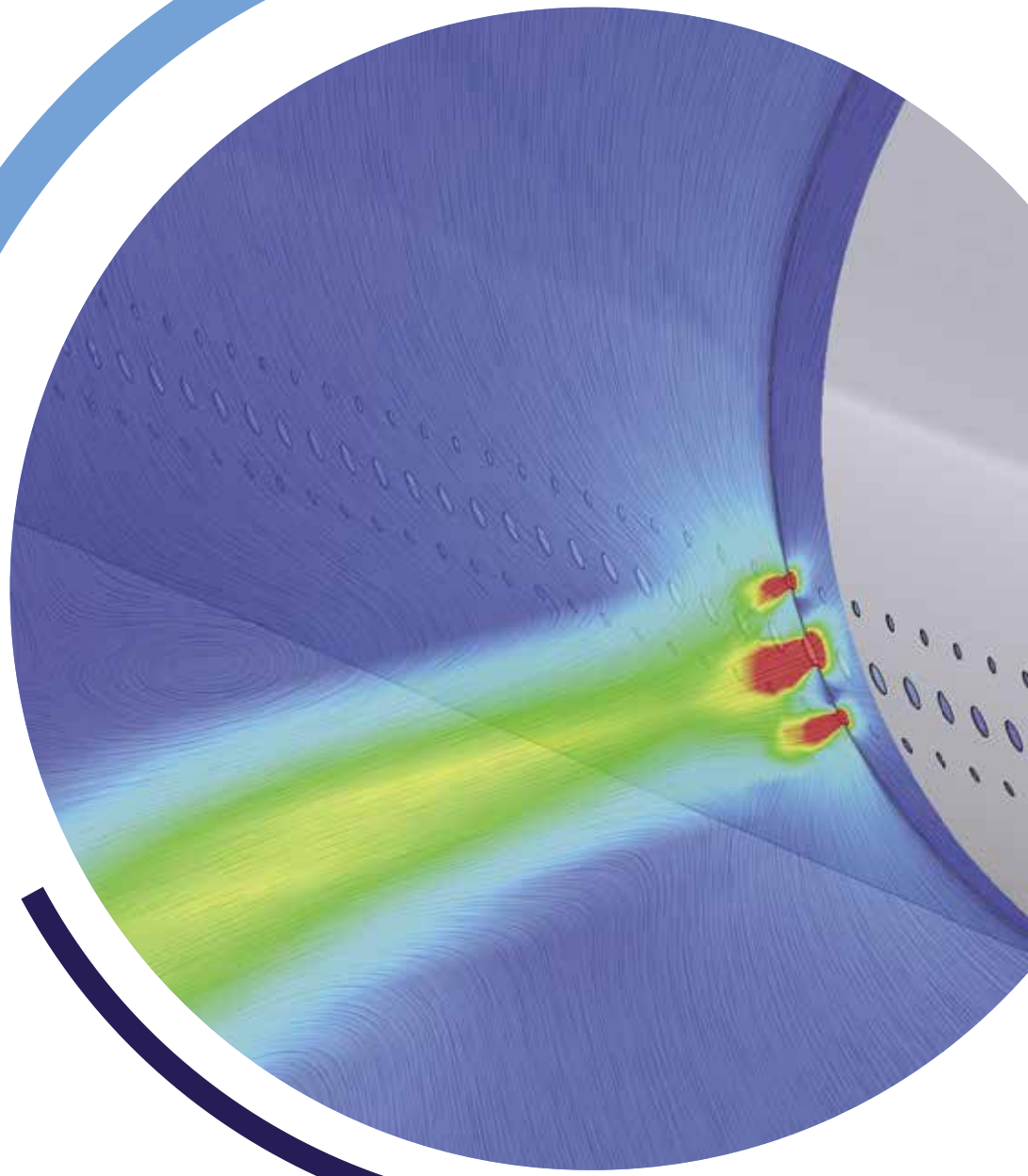
EFFICIENZA ENERGETICA AL CENTRO

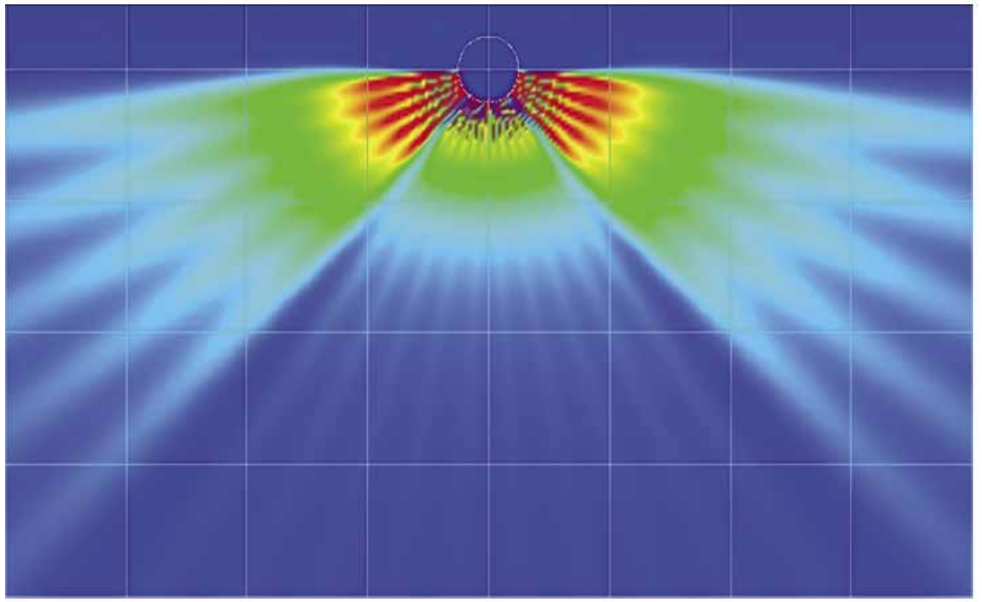
OneAir Sustainability Rating (OSR)

Per ogni tecnologia che studiamo e proponiamo sul mercato dedichiamo un'attenzione particolare all'efficienza energetica che questa avrà rispetto al sistema d'insieme. Ogni tecnologia è caratterizzata da un livello di efficienza generato dall'insieme di più aspetti che vanno dal risparmio energetico di cui godrà il sistema all'ottimizzazione della linea produttiva e dei sistemi di imballaggio intelligenti, all'utilizzo di materiale durevole e sostenibile. Queste valutazioni sono sintetizzate attraverso l'indice di efficienza (sostenibilità) OneAir® per facilitare la comparazione dei diversi prodotti.

Progettazione e analisi CFD

I nostri prodotti trovano impiego in applicazioni estremamente eterogenee, ogni situazione è unica e richiede la corretta progettazione e selezione del prodotto più idoneo per raggiungere il risultato desiderato. Per individuare la soluzione ottimale, il reparto tecnico si avvale di analisi CFD (Computational Fluid Dynamics) di vari livelli di precisione e dettaglio, eseguite con diversi software, sviluppati sia in outsourcing in collaborazione con software house dedicate, sia internamente con R&S completamente in-house. I nostri software vengono periodicamente verificati paragonando i risultati ottenuti a misurazioni effettuate su impianti reali. In questo modo è possibile calibrarli ed implementare analisi più approfondite e comprensive, così da ottenere risultati certi e affidabili. L'analisi computazionale è uno strumento molto potente che però dev'essere sempre affiancato all'esperienza tecnica dell'azienda, in modo da prevenire eventuali errori ed efficientare il processo di progettazione (sensibilità del risultato atteso). Per questo l'area tecnica OneAir® è sottoposta ad una formazione continua che va dallo studio delle ultime tecnologie e scoperte scientifiche all'esame prestazionale di specifici casi studio.





DATI DI PROGETTO

DESCRIZIONE	U.M.	VALORE
Portata	[m3/h]	5000
Pressione	[Pa]	150
Altezza d'installazione (asse canale)	[m]	4
Velocità massima a 1,8m dal suolo	[m/s]	0,154

N.B. Il presente diagramma delle velocità residue dei prodotti Inducta® è puramente indicativo della foratura selezionata ma non deve essere usato come riferimento per misurazioni. I valori riportati nella tabella DATI DI PROGETTO sono invece il risultato del calcolo specifico per ciascuna applicazione e pertanto possono essere utilizzati per valutazioni sul funzionamento dell'impianto. Per maggiori informazioni vi preghiamo di contattare il nostro supporto tecnico.

Form di selezione

Inducta®

Inducta® è la linea di prodotti nata e basata sul principio dell'induzione: si tratta di diffusori che grazie alla loro capacità di "moltiplicare" i volumi d'aria immessi permettono una buona miscelazione dell'aria garantendo omogeneità delle condizioni ambientali. I prodotti della linea Inducta® trovano la loro applicazione ideale in ambienti uniformi, che non presentano ostacoli particolari o conformazioni complesse e per altezze d'installazione contenute.
Nella progettazione di questa tipologia di diffusori ci si appoggia a software CFD a due dimensioni (2D), andando a simulare il funzionamento di ogni singolo diffusore in campo libero. La parametrizzazione della foratura permette di ottimizzare le risorse tecnologiche, accorciando i tempi di produzione e riducendo drasticamente gli scarti di materia prima.

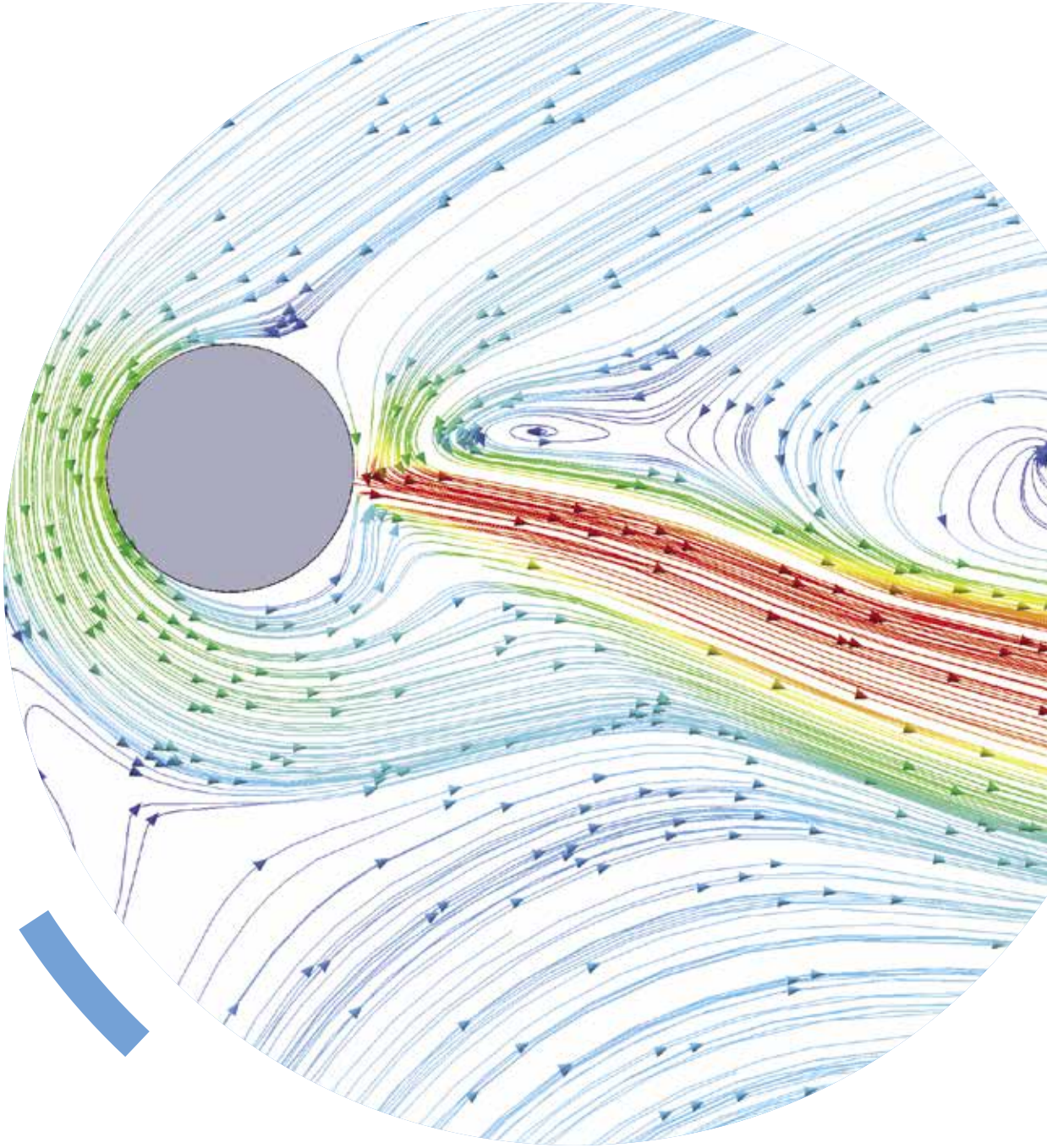
PROPRIETÀ

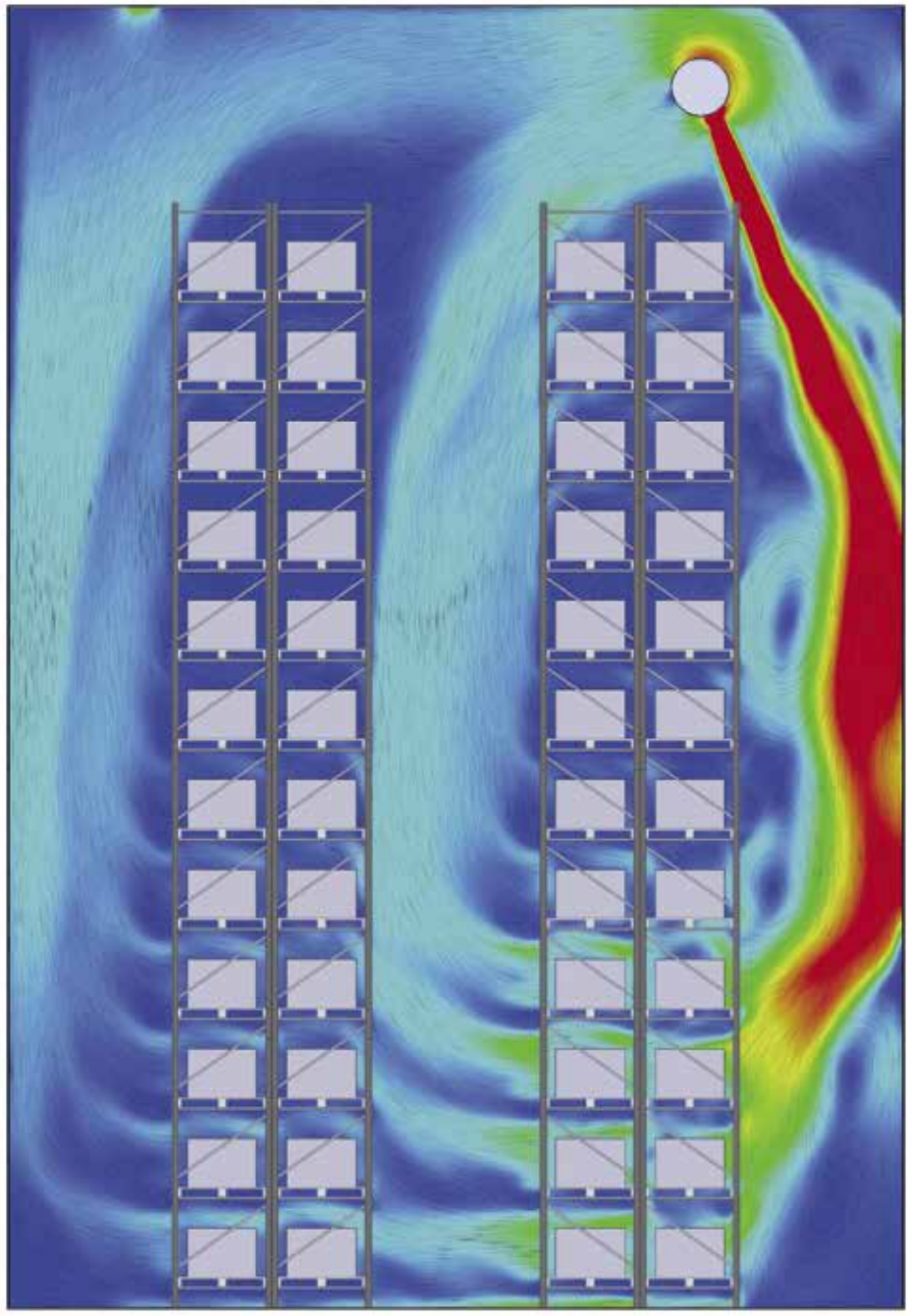


- ✓ **Produzione ottimizzata**
- ✓ **Progettazione semplificata**
- ✓ **Tempi di consegna ridotti**
- ✓ **Omogeneizzazione delle condizioni termoigrometriche**

L'induzione

Con induzione si definisce il fenomeno fisico per cui un getto d'aria in uscita da un diffusore mette in movimento l'aria ambiente inizialmente stazionaria. Il getto d'aria in uscita dalla foratura crea dei micro-vortici per attrito con la massa d'aria ambiente ferma e la mette in moto per trascinamento.
Trasferendo l'energia cinetica posseduta, il getto d'aria mette in movimento una massa d'aria ambiente di molte volte maggiore alla propria ad una bassa velocità.
Il tasso di induzione è direttamente proporzionale alla pressione statica presente nel diffusore microforato.
Pertanto, l'aumento del valore di pressione statica permette un trattamento più efficace dell'ambiente.
L'effetto dell'induzione è quindi quello di avere la completa omogeneizzazione delle condizioni termo-igrometriche dell'ambiente con velocità terminali dell'aria in rispetto delle normative di comfort ambientale UNI 10339 – EN 13182.

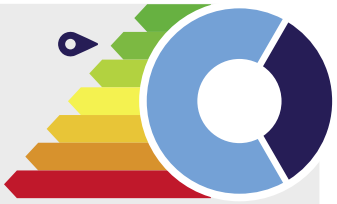




Movimenta®

Movimenta® è la linea dei diffusori a progettazione avanzata ottimizzati per sfruttare il fenomeno fisico della MOVIMENTAZIONE INDOTTA®. Grazie al loro particolare funzionamento permettono di superare i limiti della semplice induzione, creando dei moti controllati della massa d'aria ambiente, in modo da trattare in maniera efficace ambienti di grandi dimensioni, con la presenza di ostacoli, con forme non regolari e con esigenze particolari. Sfruttare la MOVIMENTAZIONE INDOTTA® permette di raggiungere la massima efficienza possibile per impianti a geometria fissa. La MOVIMENTAZIONE INDOTTA® è un fenomeno complesso e dipende da numerosi fattori: la progettazione dell'impianto di diffusione con Movimenta® richiede quindi un approccio più attento e completo, utilizzando la tecnica CFD in 3D con un'analisi più avanzata che permette di mettere in correlazione tutti gli elementi.

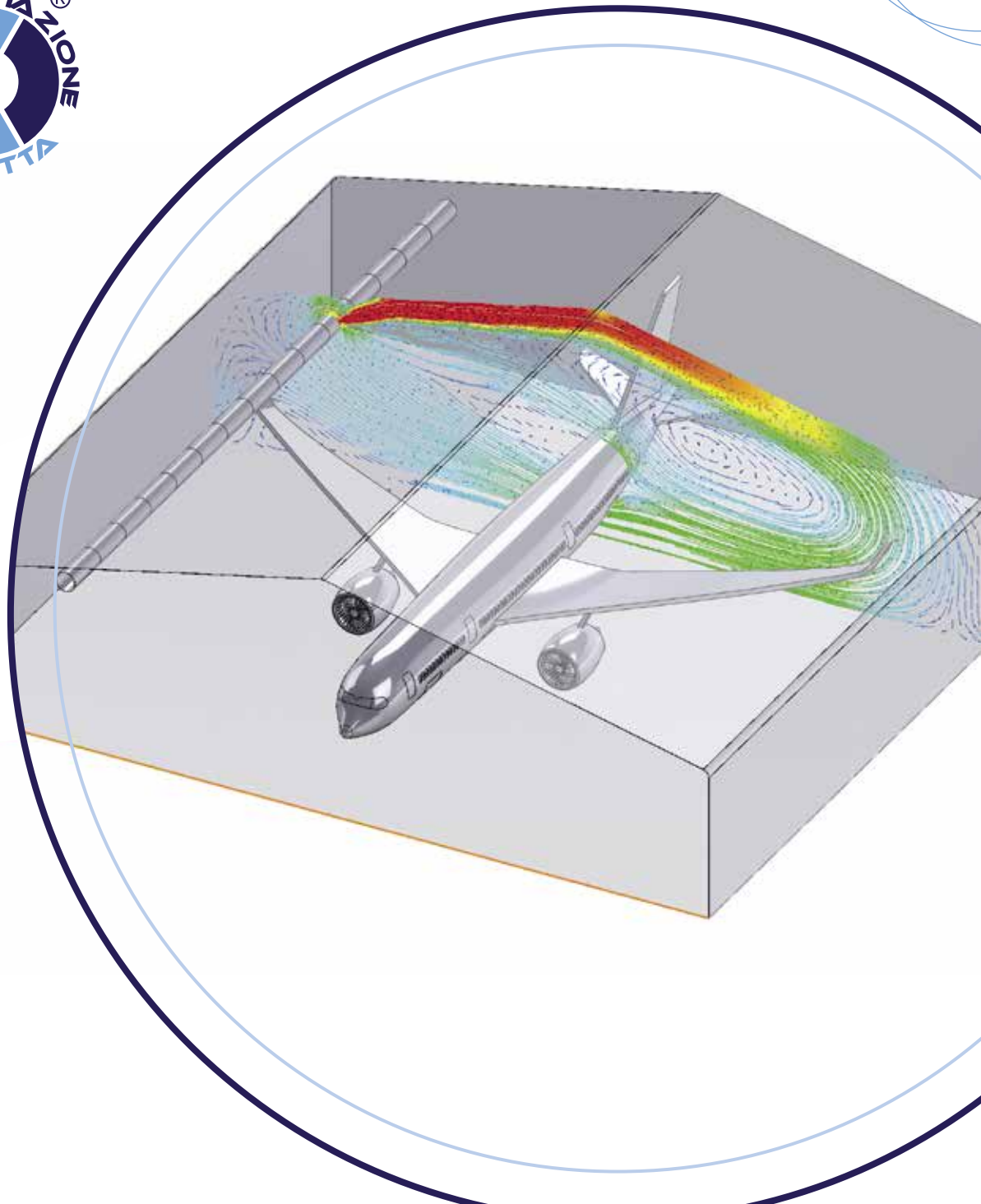
PROPRIETÀ



- Progettazione avanzata
- Sistema di diffusione su misura
- Prestazioni avanzate sempre garantite
- Ottimizzazione del numero di diffusori

La movimentazione indotta

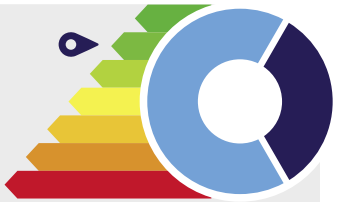
Con i canali microforati è possibile movimentare una massa d'aria maggiore di quella immessa dall'impianto.
La Progettazione Avanzata OneAir® (A.O.E.) permette di sfruttare il principio di funzionamento dei canali microforati in modo particolare, creando dei moti circolatori controllati e stabili che coinvolgono l'intero ambiente oppure zone ben definite dello stesso, permettendo di trattare efficacemente ambienti che potrebbero ostacolare i normali sistemi ad alta induzione.
Questo complesso moto dell'aria che coinvolge l'intero ambiente viene definito MOVIMENTAZIONE INDOTTA®. Si tratta quindi un fenomeno legato non solo al dimensionamento e al design del diffusore ma alla totalità dell'impianto. Essa viene influenzata da elementi come la forma dell'ambiente, il posizionamento dei diffusori e delle riprese, la presenza di ostacoli e/o di fonti di calore o di altri impianti esistenti (riscaldamento a pavimento, strisce radianti, dislocatori, destratificatori, ecc) e dalle loro interazioni.



Movimenta-VAV®

Lo studio ed il miglioramento della serie Movimenta® ha portato a sviluppare il sistema Movimenta-VAV®, che è stato introdotto per permettere una regolazione dei parametri di funzionamento nei diffusori a MOVIMENTAZIONE INDOTTA®.
Si tratta quindi dell'evoluzione della serie Movimenta® che alla progettazione avanzata affianca una maggiore flessibilità tipica dei sistemi a geometria variabile. I prodotti Movimenta-VAV® sono pensati per essere l'ottimo compromesso tra le capacità di regolazione dell'impianto e la riduzione del costo e della complessità di sistemi più avanzati.

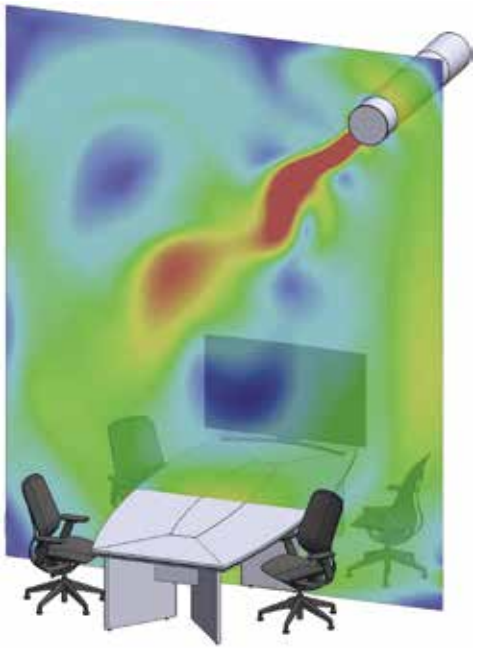
PROPRIETÀ



- Integrazione con sistemi VAV
- Velocità residue regolabili
- Flessibilità delle condizioni di impianto
- Efficacia di funzionamento con pochi elementi di sistema









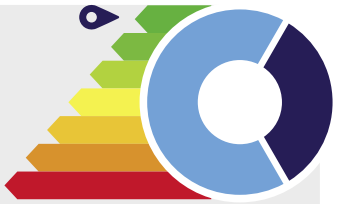


Vari-D®

TECNOLOGIA BREVETTATA

Il sistema brevettato OneAir Vari-D® è stato introdotto per superare i limiti dei diffusori a geometria fissa ed è costituito da un diffusore con diverse tipologie di forature indipendenti tra loro (geometria variabile), un modulo con un sistema di regolazione e comando, attuatori, sensori e da un controller sviluppato e prodotto internamente che legge i valori in ingresso dei sensori e comanda gli attuatori regolando l'emissione dell'aria dalle varie forature.
Grazie alla possibilità di variare le condizioni all'interno del diffusore, è possibile raggiungere delle prestazioni e funzionalità impossibili per gli altri sistemi di diffusione a geometria fissa, progettati per condizioni di funzionamento prefissate.

PROPRIETÀ



- Velocità dell'aria personalizzabile
- Riduzione del numero di diffusori
- Gestione della portata variabile
- Massimo risparmio energetico

Regolazione delle velocità in ambiente

Vari-D® permette di variare e customizzare le velocità terminali in ambiente in modo preciso per una nuova ed unica esperienza di comfort ambientale.

Riduzione del numero di diffusori

Grazie all'integrazione e massimizzazione di Vari-D®, OneAir® garantisce le prestazioni le massime prestazioni di comfort con un minor numero di diffusori rispetto ai sistemi microforati tradizionali.

Massimo risparmio energetico

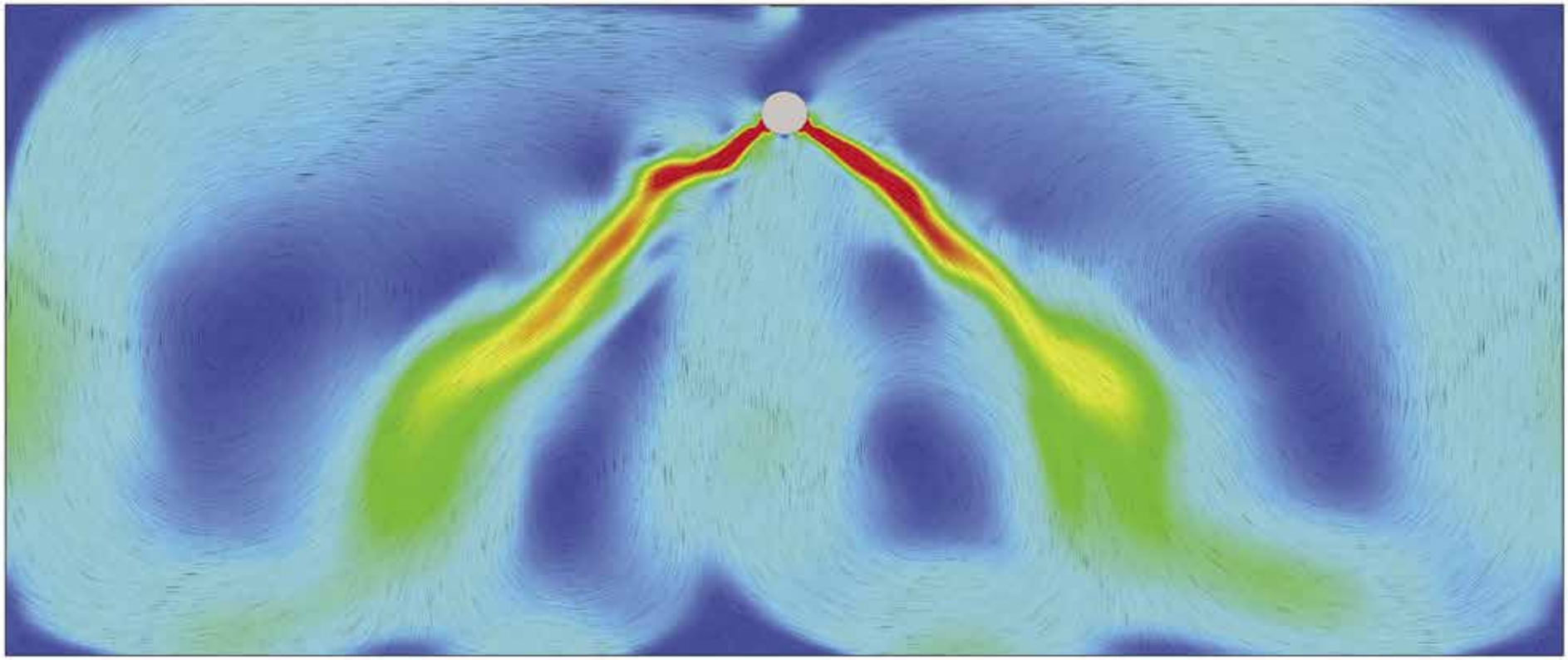
Con la tecnologia a geometria variabile, Vari-D® permette di gestire la portata variabile garantendo sempre le performance e il comfort in ambiente.

REGOLAZIONE DELLE VELOCITÀ IN AMBIENTE

Vari-D® nasce dalla volontà di OneAir® di permettere all'utilizzatore di controllare le velocità terminali dell'aria in ambiente. Grazie alla realizzazione tecnologica di alto livello, il raggiungimento di tale obiettivo porta a diversi risultati tra cui il massimo comfort ambientale in ogni condizione, l'ottenimento di particolari performance per esigenze specifiche, la personalizzazione delle condizioni termo-igrometriche, una portata costante o variabile.

VANTAGGI

- **Livello di comfort personalizzabile**
- **Diffusione sempre perfetta in diverse condizioni**
- **Messa a regime più rapida**
- **Differenziazione regimi inverno/estate**

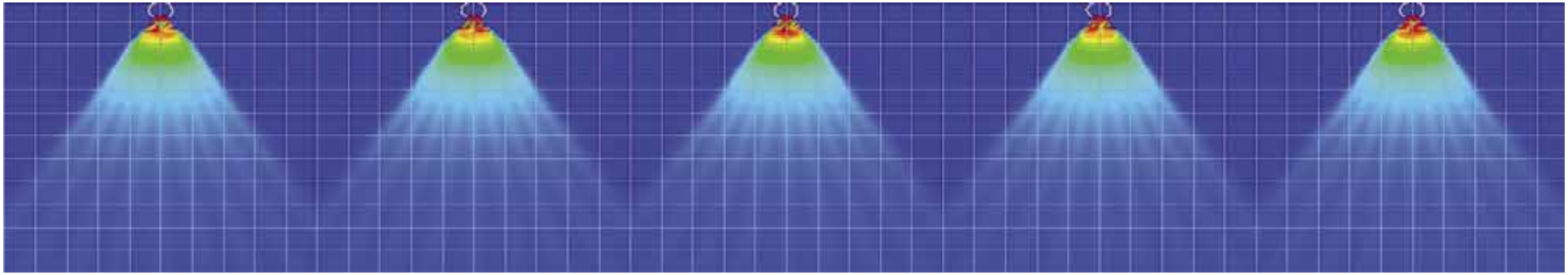


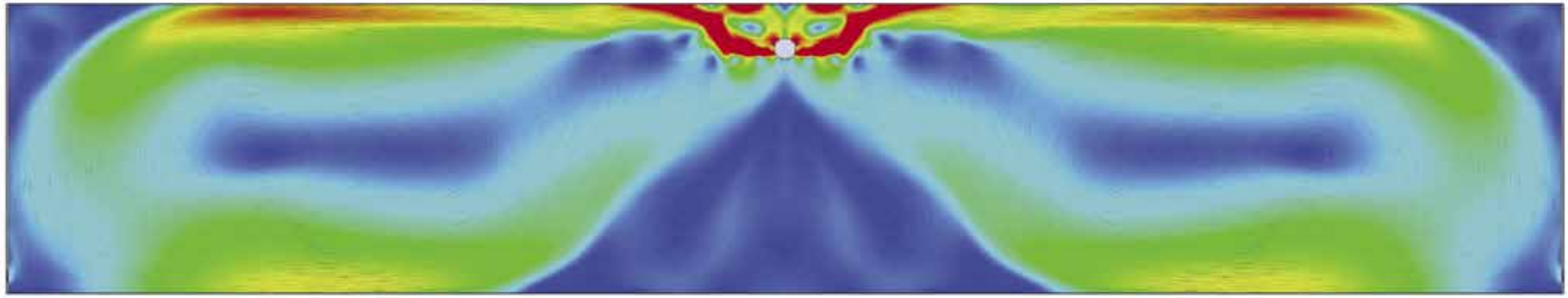
RIDUZIONE DEL NUMERO DI DIFFUSORI

Con i canali ad induzione è possibile ridurre il numero di componenti del sistema di diffusione dell'aria. Tuttavia, tali diffusori hanno una portata di lancio limitata. Con il sistema Vari-D® questo fenomeno è spinto all'estremo: grazie al know-how ed al sapiente design della foratura in unione alla gestione informatizzata del Vari-D®, è possibile ridurre al minimo il numero diffusori in ambiente, fino ad avere anche un solo diffusore in tutto lo spazio di interesse.

VANTAGGI

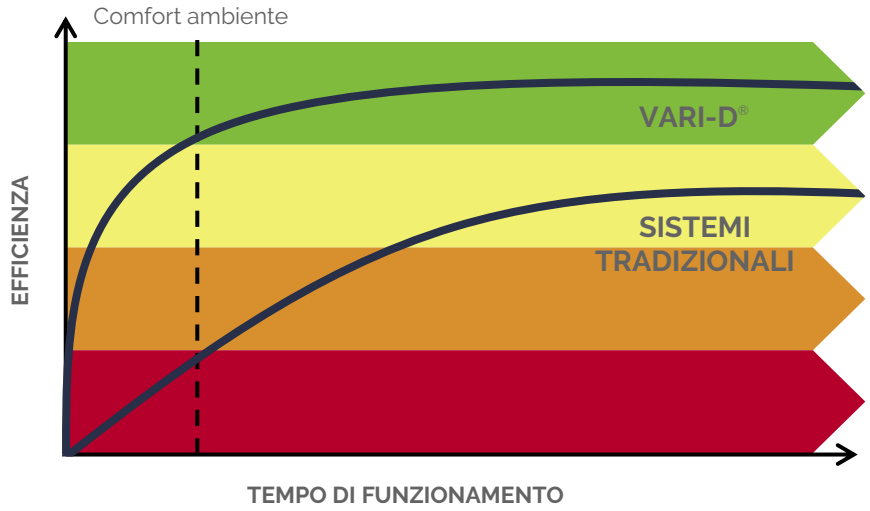
- **Riduzione al minimo degli elementi**
- **Riduzione dei tempi di installazione**
- **Diffusione sempre perfetta anche in condizioni estreme**
- **Riduzione dei costi di installazione e gestione**





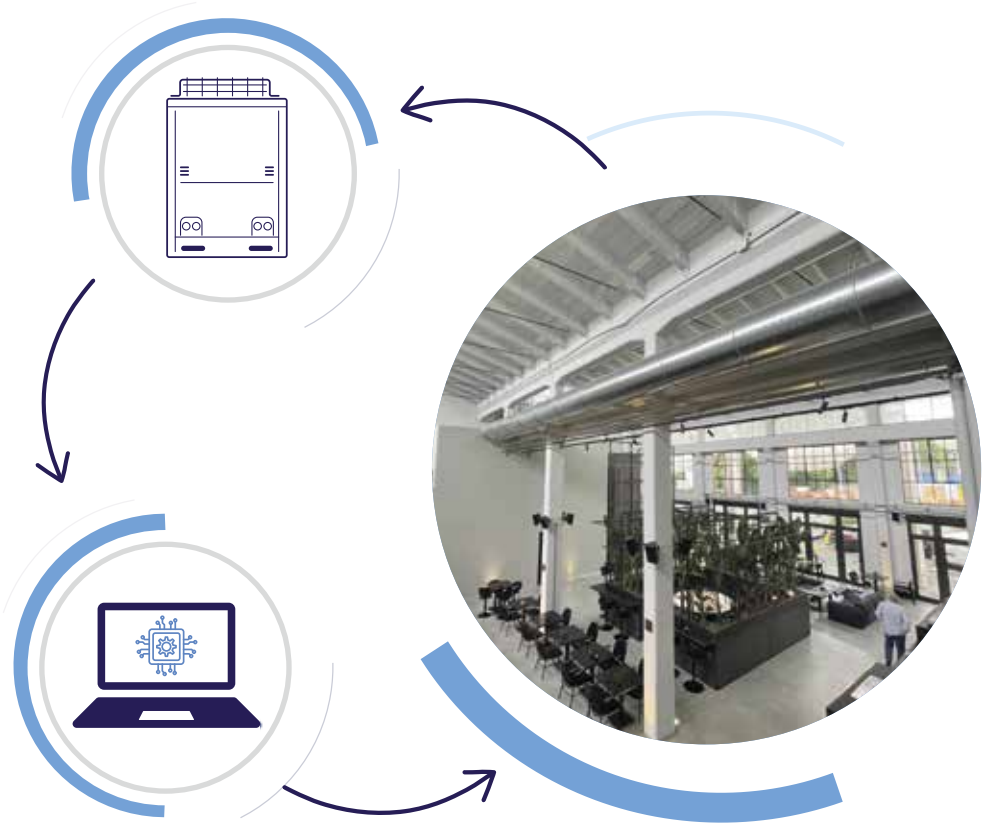
MASSIMO RISPARMIO ENERGETICO

Con la gestione meccatronica integrata, Vari-D® è in grado di variare la propria configurazione per adattarsi a condizioni e scenari variabili nel tempo.
Con la possibilità di programmazione di modalità personalizzate, è possibile creare un elevato tasso di induzione in modo da raggiungere velocemente la temperatura ambiente desiderata, ottimizzando al massimo l'efficienza energetica.
Grazie al sistema di controllo OneControl, Vari-D® garantisce sempre il massimo delle performance negli scenari: portata variabile, portata ridotta, condizioni stagionali differenziate.
Tutto questo garantisce minori assorbimenti elettrici dei ventilatori e quindi il massimo del risparmio energetico.



VANTAGGI

- **Gestione delle condizioni variabili**
- **Perfetta integrazione nei sistemi VAV**
- **Performance e comfort constanti**
- **Risparmio energetico massimo**

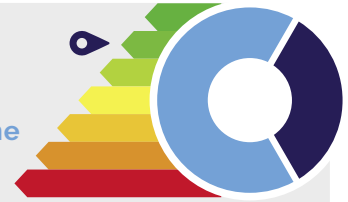


Lumina®

TECNOLOGIA BREVETTATA

Lumina® nasce dall'esigenza di architetti e progettisti di ridurre al minimo lo spazio da dedicare agli impianti tecnici, e dell'integrazione massima degli stessi nel progetto architettonico.
Oneair® risponde a questa esigenza con la combinazione dell'impianto di illuminazione e di diffusione aria in un solo prodotto, generando due linee a tecnologia brevettata: diffusori in tecnopolimero avanzato e diffusori in metallo con luce LED integrata.
Lumina® permette ai progettisti di giocare con il sistema di illuminazione, tramite luci bianche, dimmerabili, RGB, e garantendo contemporaneamente il massimo comfort di illuminazione e condizionamento.

PROPRIETÀ



- Riduzione del tempo d'installazione
- Leggerezza dell'installazione
- Illuminazione e HVAC in un'unica soluzione
- Riduzione dei componenti per due sistemi

I materiali utilizzati sono classificati flame retardant e quindi possono essere utilizzati in ambienti di tipo terziario con occupazione di pubblico.
La combinazione di due sistemi tecnici in un unico prodotto permette inoltre il massimo vantaggio in termini di risparmio energetico con minori interventi in cantiere e di risorse grazie ad un minor tempo-lavoro impiegato.

TECNOPOLIMERO

La trasparenza del tecnopolimero consente di integrare l'illuminazione all'interno del diffusore stesso. Questo sistema brevettato offre a progettisti e architetti diverse opportunità per studiare ed offrire idee impiantistiche innovative.

ACCIAIO

La conformazione dei diffusori metallici accoglie l'illuminazione in una scanalatura rendendo il modulo liscio ed esteticamente piacevole.





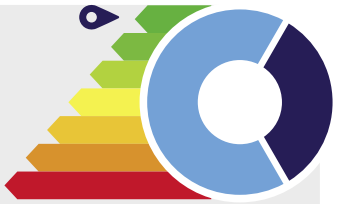
Omnia

TECNOLOGIA BREVETTATA

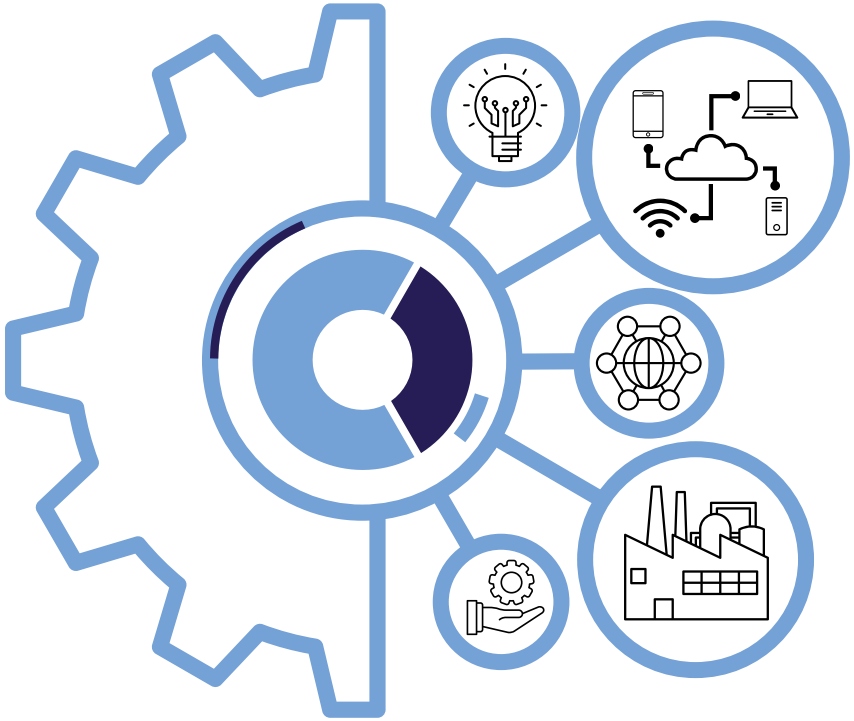
Omnia è l'ultima espressione della ricerca e sviluppo OneAir®, basata su una concezione moderna che vede l'impianto come un unico organo caratterizzato dalla continua interazione e comunicazione delle sue parti invece che come una semplice serie di elementi affiancati.
Lo sviluppo di Vari-D® e OneControl ci ha permesso di acquisire competenze nell'ambito della gestione di sistemi tecnologicamente avanzati, integrando sistemi PLC, attuatori, sensori, serrande ed altre componenti e ciò ha reso possibile un tipo di progettazione che, studiando la configurazione più opportuna e mettendo in comunicazione i vari elementi dell'impianto consente di attuare diverse logiche di controllo sulla base delle richieste del cliente.

PROPRIETÀ

- Sistemi protocollo ModBUS
- Integrazione spinta dell'impianto
- Implementazione sensori e controller
- Automatizzazione modalità funzionamento



Omnia non dev'essere quindi vista come un semplice insieme di prodotti ma congiuntamente alle logiche e ai sistemi di comunicazione che andranno a definire le funzionalità dell'impianto.
Con Omnia sarà quindi possibile, per esempio, automatizzare variazioni sui diffusori che rispondano a particolari fasi del ciclo produttivo o avere una rete diagnostica di sensori che monitori in ogni momento lo stato del sistema, il tutto collegato via ModBUS al PLC generale dello stabilimento.



Tecnologie applicate

	FORME				MATERIALI			OSR
	Circolare	Semicircolare	Quarto di cerchio	Ovale	Tessuto	Metallo	Tecnopolimero	Indice di efficienza energetica
INDUCTA®	✓				✓	✓		
MOVIMENTA®	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
MOVIMENTA-VAV®	✓			✓		✓		
VARI-D®	✓			✓	✓	✓		
LUMINA®	✓					✓	✓	
OMNIA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

MATERIALI E FORME

I diffusori in tessuto

I primi canali microforati furono realizzati in tessuto. A tutt'oggi, questo materiale è ancora il più utilizzato per tali diffusori, coprendo più della metà del mercato mondiale dei canali microforati. OneAir® utilizza fibre e tessuti tra i migliori disponibili, avanzati tecnologicamente, con costante sviluppo di nuovi prodotti. Eliminando idealmente ogni limite di diametro e lunghezza producibili, i diffusori in tessuto forniscono molti vantaggi.



Leggerezza. I tessuti ad alto contenuto tecnologico di OneAir® hanno grammature tra 75 a 480g/m², assicurando prestazioni di resistenza e longevità unite ad un peso contenuto: un diffusore di un'installazione tipica pesa solamente 10kg incluso il sistema di montaggio pertanto non vi è nessun aggravio per la struttura dell'edificio.

Sicurezza. In caso di cedimento del sistema, la leggerezza e la morbidezza del tessuto non comporta alcun danno ad eventuali occupanti del locale.

Installazione rapida. L'agile sistema di sospensione, unito alla leggerezza del tessuto, riduce notevolemente i tempi di installazione e il conseguente costo della manodopera.

Manutenzione semplice. I diffusori tessili sono semplici da lavare quando necessario e questo permette una manutenzione pianificata a costi certi. I tessuti sono impermeabili per una migliore igiene ma anche per un controllo preciso della diffusione dell'aria e assenza totale di condensa.

Economicità. I diffusori tessili rappresentano il miglior compromesso tra efficacia, estetica e risparmio. La loro leggerezza e maneggevolezza permette di utilizzare delle formule di trasporto agevoli e pertanto meno onerose.

L'APPLICAZIONE

Magazzini, aree di produzione e piscine

Per le grandi aree industriali di stoccaggio e produzione, anche alimentare, i diffusori microforati in tessuto rispondono all'esigenza di un materiale leggero ma resistente, adatto alla possibile necessità di frequenti interventi di manutenzione, lavaggio o sanificazione. Questo prodotto è infatti facilmente lavabile e installabile in sicurezza: caratteristiche fondamentali per diventare la prima scelta in ambienti soggetti a rigide normative sanitarie.





Per maggiori dettagli

TIPOLOGIE

OneLight Tessuto 100% P.E.; 75g/m²; B s1 d0

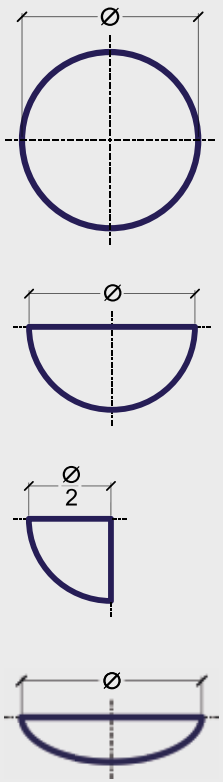
OneClass Tessuto 100% P.E.; 180g/m²; B s1 d0

OnePremium Tessuto 100% P.E.; 240g/m²; B s1 d0

OneFiber Fibra minerale 100%; 480g/m²; A1

OneClean Per ambienti alimentari; 100% P.E.; B s1 d0

FORME



CONFIGURAZIONE

Il diffusore in tessuto può avere qualsiasi lunghezza realizzabile grazie al sistema componibile con giunzioni zip.
Diametri disponibili da Ø200mm a Ø2.000mm e personalizzabili su richiesta.

PERSONALIZZAZIONE

- ✓ Stampa personalizzata
- ✓ Trattamento antibatterico
- ✓ Applicazione logo
- ✓ Trattamento antistatico

COLORI

Bianco One-1 — Grigio One-2 — Nero One-3 — Giallo One-4 — Blu One-5 — Rosso One-6 — Verde One-7

SISTEMI DI SOSPENSIONE

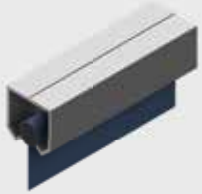


Clip su cavo

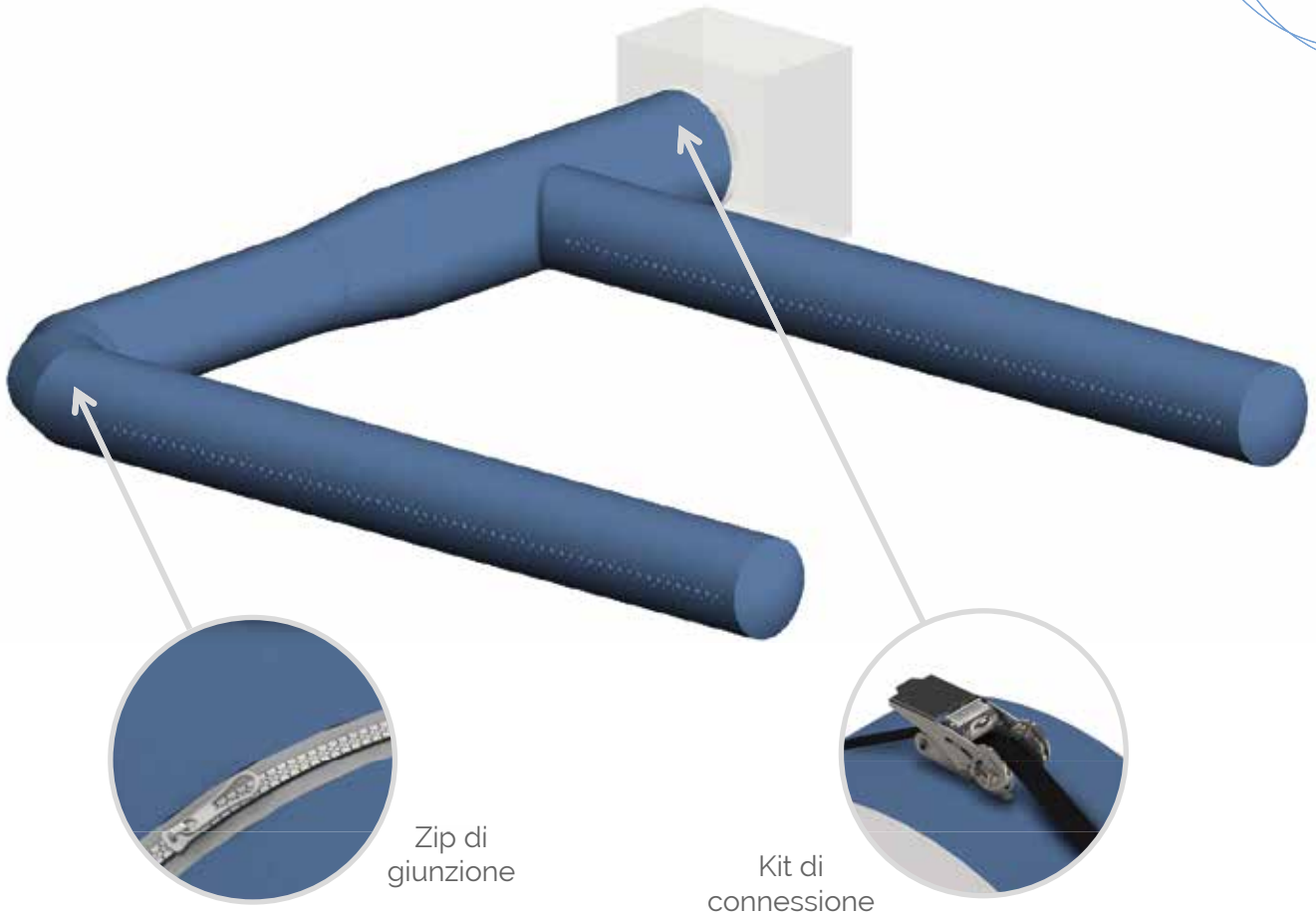


Binario con pattino





Binario con gratile



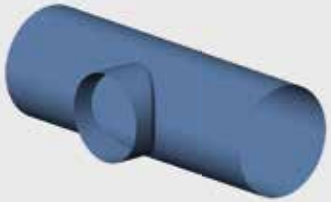
Zip di giunzione

Kit di connessione

ACCESSORI E PEZZI SPECIALI



Riduzione



Tee



Plenum



Curva



Equalizzatore

I diffusori in metallo

I diffusori microforati in metallo OneAir® rappresentano la soluzione perfetta per combinare una diffusione dell'aria per il massimo comfort e le esigenze estetiche ed architettoniche del progetto.

Estetica. Le numerose finiture disponibili e la possibilità di verniciare i diffusori con qualsiasi colore della scala RAL rendono questi prodotti esteticamente piacevoli ma soprattutto li trasformano in elementi d'arredo totalmente integrati negli ambienti dove vengono installati.

Assenza di condensa. Tramite la calibrazione precisa della foratura, l'aria in uscita ad alta velocità (effetto "alta induzione") crea una zona di depressione attorno a tutto il diffusore, evitando così il contatto tra aria ambiente e superficie fredda del canale e di conseguenza la presenza di condensa.

Longevità. Il canale metallico è, per proprietà intrinseca, un prodotto estremamente duraturo nel tempo, a prescindere dalla finitura grazie alla qualità della materia prima e della verniciatura che viene applicata.







L'APPLICAZIONE

Negozi, supermercati e aree di grande distribuzione

Grazie alle numerose finiture disponibili, il diffusore microforato metallico è un prodotto esteticamente piacevole e quindi un elemento d'arredo totalmente integrato nell'ambiente in cui viene installato.
Uno studio accurato delle caratteristiche tecniche e una calibrazione precisa della foratura garantiscono una diffusione dell'aria silenziosa ed evitano la presenza di condensa sulla superficie del diffusore.

Per maggiori dettagli

CONFIGURAZIONE

Il diffusore in metallo può avere qualsiasi lunghezza realizzabile grazie al sistema componibile di moduli di lunghezza 1.230mm giuntati con collare.
Diametri disponibili da Ø200mm a Ø1.600mm.

TIPOLOGIE

One-MZ. Acciaio zincato a caldo >140g/m²

One-PV. Acciaio preverniciato in colori standard

One-MV. Acciaio verniciato a polvere RAL a scelta

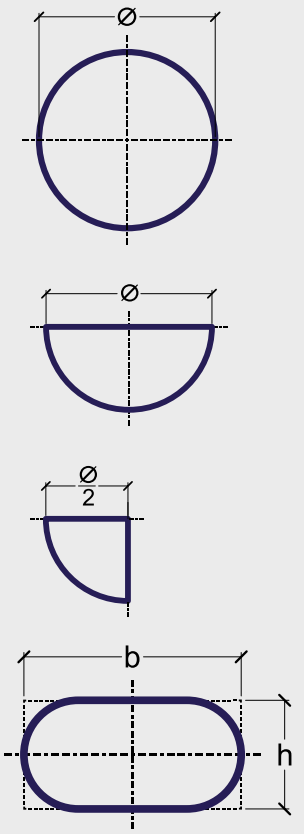
One-AI. AISI 430 – AISI 304 – AISI 316 (varie finiture)

One-AL. Lega d'alluminio EN AW 1050A

PERSONALIZZAZIONE

- ✓ Applicazione logo
- ✓ Trattamento anticorrosione
- ✓ Luce LED

FORME



COLORI

RAL 9010 · RAL 9002 · RAL 9006 · RAL 7016 · RAL 7024 · RAL 9005 · RAL 5010 · RAL a scelta

SISTEMI DI SOSPENSIONE



Cavo su circonferenza



Vite autoforante su lamiera



Kit di fissaggio su collare



Collare di giunzione

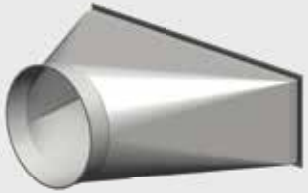
ACCESSORI E PEZZI SPECIALI



Riduzione



Tee



Plenum



Curva



Tappo



TECNOLOGIA BREVETTATA

I diffusori in tecnopolimero

Oneair® non si limita ai "classici" materiali e mette a punto un nuovo materiale per le diffusione dell'aria: il tecnopolimero. Unici nel mondo dei diffusori microforati, i canali in tecnopolimero garantiscono il massimo della leggerezza insieme a solidità e stabilità di forma. Con o senza integrazione di luce LED, sono la soluzione perfetta in applicazioni di retrofitting in soffitti con poca portanza e per ambienti aggressivi come piscine, SPA, tensostrutture, etc.

Maneggevolezza. I diffusori sono facilmente installabili grazie alla leggerezza del materiale e al sistema di giunzione brevettato. Questo permette di eseguire l'installazione in tempi rapidi e a costi contenuti.

Versatilità. Nella versione Lumina® il canale può sostituire completamente il sistema di illuminazione grazie al LED integrato, rendendo il prodotto esclusivo e innovativo. La luce a LED può essere bianca o multicolore in funzione dell'esigenza dell'ambiente.

Trasporto agevole. I diffusori in tecnopolimero vengono consegnati come fogli aperti da assemblare rapidamente in cantiere, in questo modo i costi di trasporto vengono notevolmente abbattuti.

L'APPLICAZIONE

Showroom, ristoranti, scuole, uffici open space, piscine e centri fitness

La versatilità e il grado di personalizzazione dei diffusori in tecnopolimero consentono di soddisfare tutte le esigenze estetiche e tecniche che potrebbero richiedere ambienti architettonicamente ricercati come ristoranti, piscine o showroom. Con questa soluzione, il canale può sostituire completamente il sistema di illuminazione grazie al LED integrato, rendendo il prodotto esclusivo e innovativo.





Per maggiori dettagli

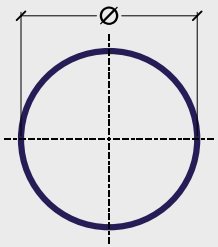
TIPOLOGIE

OneTecno. Materiale tecno-polimerico ad alta resistenza per la diffusione della luce; certificazione di reazione al fuoco B s1 d0

PERSONALIZZAZIONE

- ✓ Applicazione logo
- ✓ Luce LED

FORME



COLORI

Bianco OP

CONFIGURAZIONE

Il diffusore in tecnopolimero è realizzato in moduli di lunghezza standard e qualsiasi lunghezza è realizzabile grazie al sistema componibile con giunzioni del tipo pin-box. Con o senza impianto di illuminazione LED, si assembla tramite il sistema ONE-LOCK.
Diametri disponibili Ø350mm a Ø900mm.



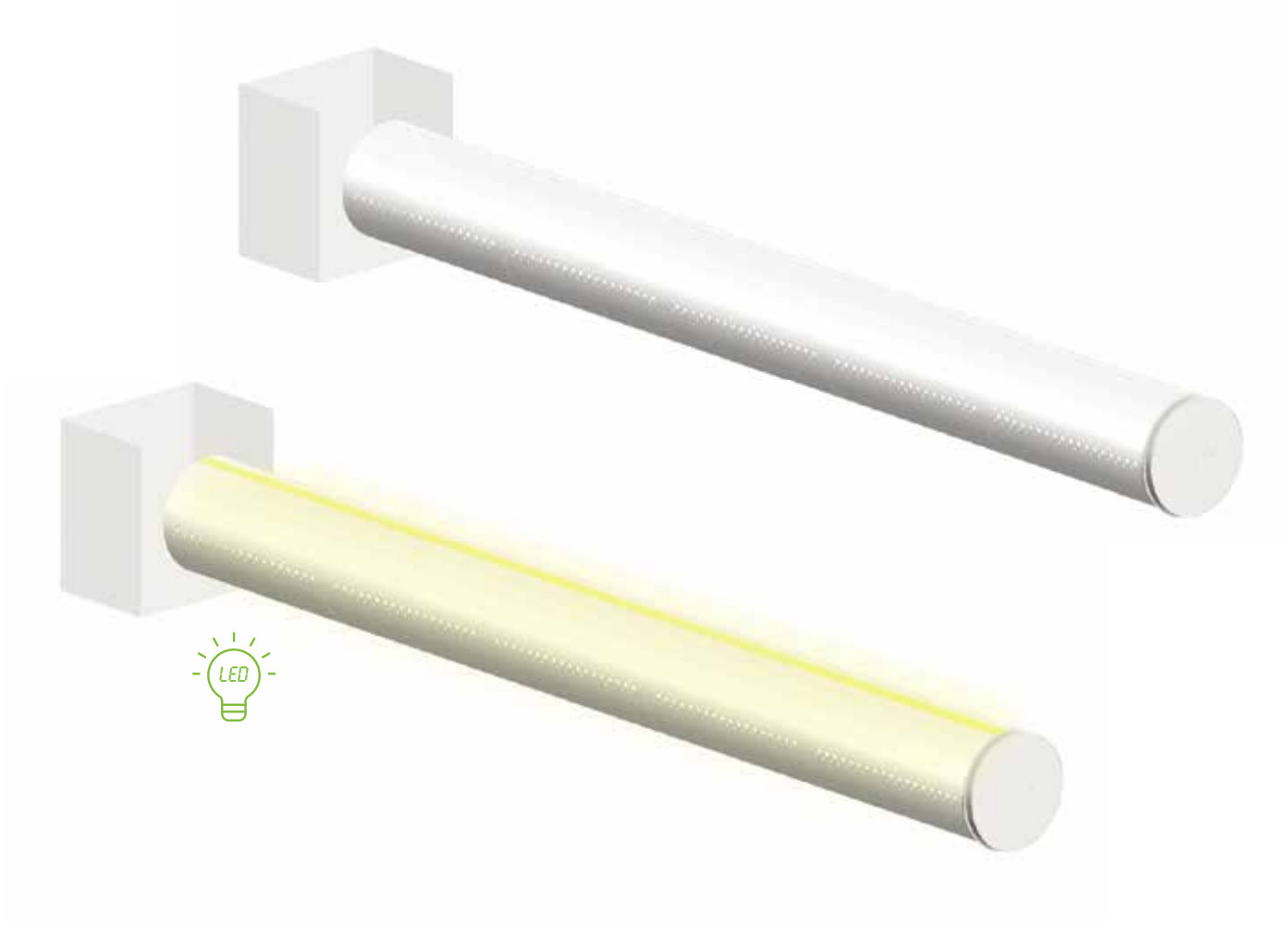
SISTEMI DI SOSPENSIONE



Vite autoforante su piega



Binario con placca



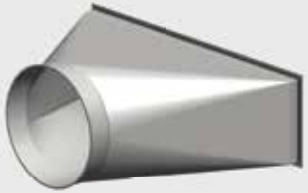
ACCESSORI E PEZZI SPECIALI



Riduzione



Tee



Plenum



Curva



Tappo



Innovazione e sostenibilità

OneAir® è un'azienda sempre attenta ad innovare e rinnovare le proprie soluzioni, dedicando tempo e risorse nel proporre sistemi all'avanguardia, ma sempre con la massima attenzione alla sostenibilità ambientale.

Nel corso degli anni abbiamo intensificato l'impegno della sostenibilità al fine di rendere l'approccio trasversale su tutti gli aspetti concernenti la nostra attività quotidiana.

Il punto di partenza per un'azienda produttiva come la nostra rimane la scelta oculata di materie prime dedicate. Utilizzo e ricerca di materiali riciclati e riciclabili quindi, ma anche leggeri per ridurre il peso trasportato, ed allo stesso tempo resistenti e durevoli in modo da allungare la vita utile del prodotto, affiancati da fornitori che adottano una filiera green.

L'impegno di OneAir® è trasversale in fatto di sostenibilità.

LA SCELTA DEI MATERIALI ONEAIR®

La sostenibilità nasce dalla costante ricerca e selezione di materiali provenienti da filiere certificate e prodotti con fonti rinnovabili. Ogni materiale scelto ha le caratteristiche meccaniche e tecnologiche necessarie per la realizzazione del progetto e le proprietà chimico-fisiche necessarie per stabilire il circolo virtuoso del riciclo-riutilizzo.

LA RIGENERAZIONE DEL TECNOPOLIMERO

Per i nostri diffusori Lumina® utilizziamo lastre di tecnopolimero realizzato da scarti e ritagli di PMMA tramite un processo di frantumazione e distillazione: il rifiuto che diventa nuova materia prima di assoluta qualità e durata. Lo stesso materiale può subire inoltre lo stesso processo diverse volte.

IL FILATO RICICLATO

L'inquinamento da plastiche è il punto più importante e cruciale in tema di sostenibilità ambientale. I diffusori in tessuto OneAir® sono prodotti con filati provenienti da bottiglie e confezioni in PET riciclato, contribuendo alla riduzione delle materie plastiche inquinanti in circolazione e all'estrazione di nuove materie vergini. Essendo i tessuti 100% filato poliestere, i diffusori possono rientrare nel circolo virtuoso del riciclo una volta giunti a fine vita.

LA LUNGA VITA DELL'ACCIAIO

L'acciaio è il materiale più riciclabile e riciclato al mondo. Tutti i prodotti in acciaio o che contengono una percentuale rilevante di acciaio possono, infatti, essere riutilizzati integralmente al termine del loro ciclo di vita. L'acciaio è riciclabile per un numero infinito di volte poiché non perde mai le sue qualità né le caratteristiche prestazionali che lo distinguono da altri materiali. Per la sua intrinseca "riutilizzabilità", l'acciaio può essere considerato come un materiale ecologico.

GALLERIA

Installazioni di diffusori in tessuto












RedWhale
SWIM SCHOOL

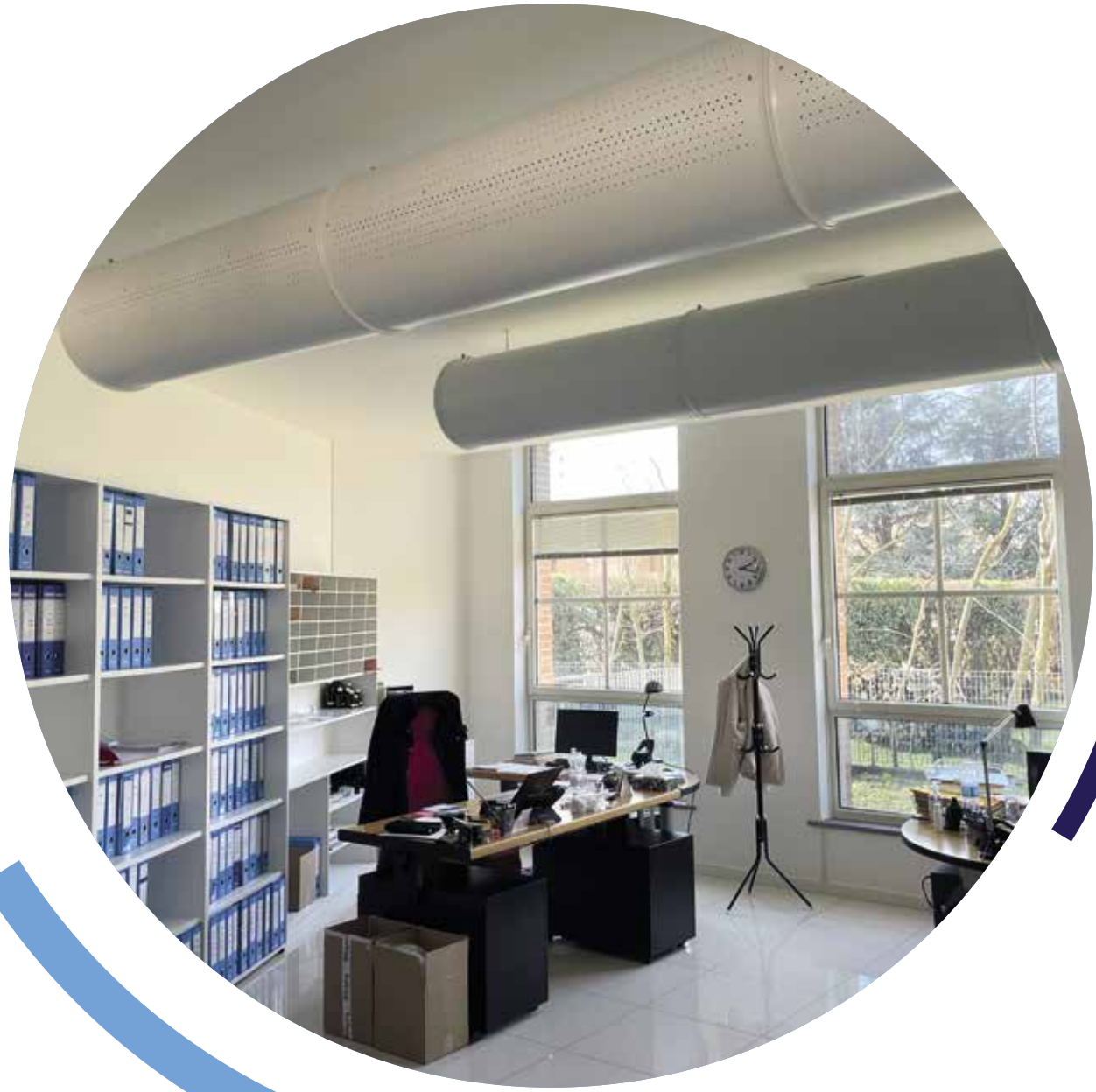








Installazioni di diffusori in metallo





















Installazioni di diffusori in tecnopolimero













ONEAIR®

NEGOZI E SUPERMERCATI

LIDL | DECATHLON | AUCHAN | LEROY MERLIN | CONAD | TOSANO | MIGROSS | INTERMARCHÉ | SUPER U | ESSELUNGA | LECLERC | ALDI | BRICOMAN | HAPPY CASA | TERRANOVA | STONE ISLAND | COOP | FNAC | ARCAPLANET | FAMILA

INDUSTRIA

VALENTINO | BARILLA | DHL | COCA COLA | VOIELLO | FERRERO | RANA | LAMBORGHINI | BALENCIAGA | HONDA | FERRARI | SAMMONTANA | AMAZON | IVECO | LUXOTTICA | PRISMIAN | AURICCHIO | FCA STELLANTIS | RENAULT | TRUMPF | AURICCHIO | FERRARELLE | WITORS | AMICA CHIPS | BIRAGHI

CENTRI SPORTIVI

CENTRO POLIFUNZIONALE DON CALABRIA | BASIC FIT | GOLDEN PADEL | ALLIANZ CLOUD PALALIDO | PALASERMIG TORINO | PALESTRA GUIDOTTI | AQUALIBI | PALATERNI

RISTORAZIONE

CANTINA TOMMASI | ANTICA CORTE PARMA | OSTERIA MATTARANA | SIGNORVINO | MENSA UNIVERSITARIA PARMA | RISTORANTE PERBELLINI | AUTOGRILL SOAVE | ROADHOUSE | PORSCHE EXPERIENCE FRANCIA CORTA

UFFICI E ISTITUTI

VERONA FIERE | UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA | POLITECNICO DI MILANO | OSPEDALI RIUNITI DI LIVORNO | CALZEDONIA | CSI LABORATORI | PROCURATIE VECCHIE VENEZIA | HELLAS VERONA | FACEBOOK | SAVE THE CHILDREN | ESAP ESCOLA SUPERIOR ARTISTICA DO PORTO | PALAIS DES CONGRES DE LIEGE



ONEAIR S.R.L.

Via Pacinotti, 15
37066 Caselle di Sommacampagna, Verona, Italia
Tel: +39 045 8580155
E-mail: info@oneairdiffusion.com

www.oneairdiffusion.com